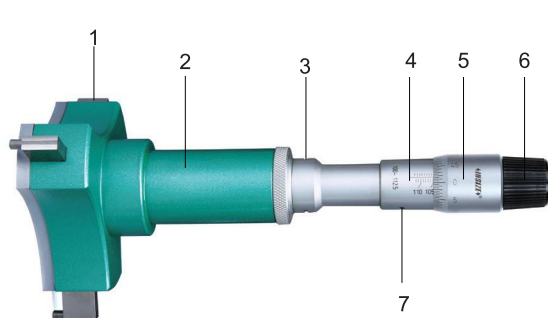
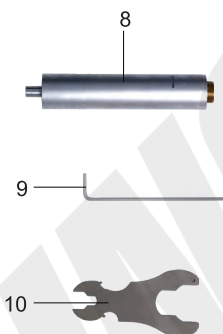


Graduação: 0,005 mm

Código	Faixa	Precisão	Anel de ajuste
3227-125	100-125mm	6µm	Ø125 mm(opcional)
3227-150	125-150mm	6µm	Ø125 mm(opcional)
3227-175	150-175mm	7µm	Ø175 mm(opcional)
3227-200	175-200mm	7µm	Ø175 mm(opcional)
3227-225	200-225mm	8µm	Ø225 mm(opcional)
3227-250	225-250mm	8µm	Ø225 mm(opcional)
3227-275	250-275mm	9µm	Ø275mm(opcional)
3227-300	275-300mm	9µm	Ø275mm(opcional)



- 1-Mandíbulas de medição
- 2-Cabeçote de medição
- 3-Slot
- 4-Mangá
- 5-Dedal de fricção
- 6-Rolha de catraca
- 7-Parafuso de ajuste
- 8-Haste de extensão
- 9-Chave inglesa
- 10-Chave inglesa (duas chaves inglesas)



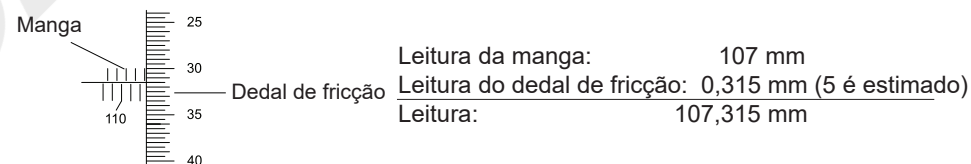
1. O micrômetro é usado para medir o diâmetro interno.
2. Antes da medição, é necessário calibrar o micrômetro com o anel de ajuste. Limpe as garras de medição e a face do anel de ajuste com um pano macio e, em seguida, meça o anel de ajuste. Se o resultado for igual ao valor normal do anel de ajuste, o micrômetro estará pronto para medir; caso contrário, ajuste a leitura. Use uma chave para soltar o parafuso de ajuste e, em seguida, gire a luva até que a leitura seja igual ao valor normal do anel de ajuste e trave o parafuso de ajuste.

Cuidado: o micrômetro deve ser calibrado novamente após a instalação das hastes de extensão.

3. Durante a medição, gire o batente da catraca para garantir que o diâmetro das garras de medição seja menor do que o diâmetro do furo. Coloque o micrômetro no orifício medido verticalmente e, em seguida, gire o batente da catraca, agite o micrômetro suavemente para garantir que as garras de medição entrem em contato com o orifício totalmente. Quando terminar, gire o batente da catraca para retornar as garras de medição e, em primeiro lugar, retire o micrômetro do furo verticalmente.

Cuidado: Quando as faces de medição estiverem próximas, mas não em contato com a peça de trabalho, não aplique força excessiva para girar o batente da catraca, pois isso levará a resultados imprecisos e poderá danificar as rosas internas de precisão.

4. Durante a leitura, a mira fica perpendicular à escala para evitar a leitura de paralaxe. O método de leitura é o seguinte: a leitura é a soma da luva e do dedal de fricção. Há duas linhas de escala na luva para dois conjuntos de mandíbulas de medição, de acordo com a peça de trabalho medida para selecionar a linha de escala a ser lida:



5. Instale a haste de extensão para medir o furo profundo. Use a chave inglesa para separar o cabeçote de medição da haste principal, instale a haste de extensão entre o cabeçote de medição e a haste principal e use a chave inglesa para apertá-la. Cuidado: Não segure o cabeçote do micrômetro com a mão.
6. Acessório opcional: anel de ajuste (série 6312), suporte do micrômetro e braçadeira (código 6301 e 6301-2).